スクリーン規格表

精度の要求される印刷において、スクリーンの善し悪しがクオリティを決定する
といっても過言ではありません。ムラカミでは様々な用途に合わせて
お選びいただけるよう高品質のスクリーンを多数ご用意しております。

合成繊維系スクリーン

Smartmesh-P® 高張力・テンション経時変化の抑制・印刷寸法安定性を高次元で実現する
新世代のポリエステルメッシュです。 ■日本特殊織物株式会社製

品　番	旧品番	線　径	オープニング	開口率	紗　厚	透過容積
	TNo.	μm	μm	%	μm	cm³/m²＝μm
27/70-54	70SS	54	309	72	90	65
27/70-71	70S	71	292	65	119	77
27/70-120	70T	120	243	45	196	88
31/80-54	80SS	54	264	69	88	61
31/80-71	80S	71	247	60	120	72
31/80-100	80T	100	218	47	168	79
35/90/54	90SS	54	228	65	88	57
35/90/71	90S	71	211	56	118	66
35/90-100	90T	100	182	42	165	69
39/100-48	100SS	48	206	66	80	53
39/100-54	100S	54	200	62	87	54
39/100-71	100M	71	183	52	117	61
39/100-80	100T	80	174	47	132	62
47/120-48	120S	48	164	60	79	47
47/120-54	120M	54	158	56	86	48
47/120-80	120HD	80	132	39	130	51
53/135-48	135S	48	140	55	78	43
53/135-54	135T	54	134	51	85	43
59/150-48	150S	48	121	51	77	39
59/150-54	150T	54	115	46	84	39
71/180-48	180S	48	93	44	74	33
71/180-54	180T	54	87	38	83	32
79/200-48	200S	48	79	39	73	28
79/200-54	200T	54	73	33	82	27
90/225-40	225S	40	73	42	59	25
90/225-48	225T	48	65	33	72	24
90/225-54	225HD	54	59	27	84	23
100/250-40	250T	40	62	37	59	22
106/270-34	270T	34	60	41	51	21
106/270-40	270HD	40	54	33	59	19
110/280-34	280T	34	57	39	51	20
120/300-34	300S	34	51	36	51	18
120/300-40/34	300T	40/34	49	33	57	19
122/310-30	310S	30	52	40	45	18
130/330-30	330S	30	47	37	45	17
130/330-34	330T	34	43	31	60	19
140/350-30	350S	30	43	35	45	16
140/350-34	350T	34	39	29	54	16
150/380-30	380S	30	37	30	45	14
165/420-27	420S	27	33	30	40	12
180/460-27	460S	27	28	26	43	11

スクリーン規格値について

メッシュカウント：1インチ間（25.4mm）の糸の本数

線　　径：糸の直径（μm）

オープニング：糸と糸の間の距離（μm）

オープニングエリア：スクリーンの開口(空間)率（%）

紗　　厚：スクリーンの厚み（μm）

インク透過容積：計算上のインク透過容積・厚み（cm³/m²=μm）

※規格値は無張力状態における数値です。
※線径は製織前の数値です。（金属系は除きます。）

【オープニング】の計算式

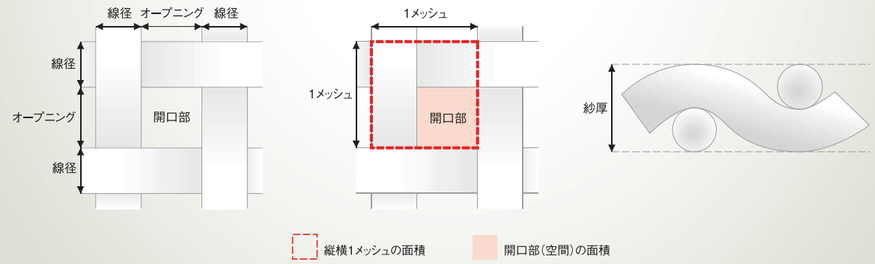
$$\text{オープニング}(\mu m) = \frac{25{,}400}{\text{メッシュカウント}(inch)} - \text{線径}(\mu m)$$

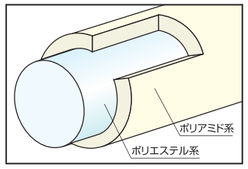
【開口率】の計算式

$$\text{開口率}(\%) = \frac{\text{オープニング}^2}{(\text{オープニング}+\text{線径})^2} \times 100$$

【透過容積】の計算式

$$\text{透過容積}(cm^3/m^2) = \frac{\text{オープニング}^2 \times \text{紗厚}}{(\text{オープニング}+\text{線径})^2}$$





SX

ポリエステル系（芯）とポリアミド系（鞘）からなるコンジュゲイト繊維（芯鞘構造の繊維）です。
感光材とスクリーンメッシュとの良好な接着力と優れたインキ/ペーストの透過性を有しながら、
ハイテンションの紗張りを実現します。 ■日本特殊織物株式会社製

品　番		線　径	オープニング	開口率	紗　厚	透過容積
/inch	/cm	μm	μm	%	μm	cm³/m²＝μm
150S	59S	48	121	51	76	39
180S	71S	48	93	44	75	33
200S	79S	48	79	39	74	29
225S	90S	40	73	42	63	26
225T	90T	48	65	33	73	24
250T	100T	40	62	37	61	23
270T	106T	34	60	41	54	22
270HD	106HD	40	54	33	61	20
280T	110T	34	57	39	54	21
300S	120S	34	51	36	54	19
310S	122S	30	52	40	47	19
330S	130S	30	47	37	47	17
350S	140S	30	43	35	47	16
380S	150S	30	37	30	47	14
420S	165S	26	34	32	42	13