

MS-Film

SBQ 直間感光法菲林



MURAKAMI CO.,LTD.

◆ 5-3-10 Yokokawa, Sumida-ku, Tokyo Japan
URL <https://www.murakami.co.jp/cn/>

特點及用途

- 即用型直間感光法菲林 (不含重氮)
- 表面平滑,低Rz值.網點圖像或直線性表現都十分良好
- 有效提高感光膜層厚度的均一性,使製作的網版保持一致的EOM值
- 網版周轉快速,應用簡單(直接/間接法)
- 用於印刷電路板,塑料,平板,或紙張印刷
- 適用於溶劑性油墨,UV油墨或電子零部件印刷用膠漿等
- 快速曝光
- 保質期長

產品規格

乳劑膜厚		12, 15, 20 μ m (MS-Film Dark) 25, 30, 35, 40, 50, 80, 100 μ m (MS-Film)
裁片尺寸		MAX1,000 \times 1,000mm
每卷	長度	10, 30, 50m
	寬度	300, 640, 1000, 1200mm

*可自定義切割尺寸(請與我們聯繫需要數量)

*感光乳劑貼附的直接/間接法:推薦BC-10或BC-100

耐溶劑性

Water	×	Methyl Cellosolve	×
Toluene	○	Isophorone	○
Acetone	△	PGMEA	△
Ethyl Acetate	△	Isopropyl alcohol	○
Buthyl Cellosolve	○	Methyl ethyl ketone	△
N-methylpyrrolidone	×	Butyl carbitol acetate	○
Cyclohexanone	△	Methanol	×
Xylene	○	Terpineol	○

※進行24小時浸泡試驗

○:好

△:一般

×:不推薦

使用說明

- 洗淨,脫脂,乾燥絲網.使用MSP清潔劑去除油脂和外來污染物.
- 將裁片平整的置於工作台上,乳劑面朝上.
在菲林裁片頂部適當的位置上,放置紗張網版(印刷面朝下).
- 在網版刮膠面均勻的噴上水霧
- 按住菲林進行1-2次的輕刮,之後用單刃刮斗在刮膠面涂刮一次.
擦去多餘的水分.
- 正式曝光前,需要徹底乾燥.溫度達到40°C(104°F).
- 需要更強的耐刷性時,推薦使用BC-10或BC-100感光乳劑來貼附MS-菲林(直接/間接法).
(更多有關如何使用直接法/間接法的技術信息請直接聯繫村上公司)

【備註】

- 使MS-FILM保存在陰涼並遠離紫外線的安全區,注意避免高溫和高濕度
- 注意垂直存放

曝光數據

絲網,顏色	膜厚 /E.O.M.	*3kw 金屬鹵化物燈 (UV42 Intensity : 12mW/cm ²)
Polyester 27/cm (70/inch) W	50/30	140-180sec.
Polyester 100/cm (250/inch) Y	20/11	65-85sec.
Polyester 140/cm (350/inch) Y	12/5	20-40sec.
塗布工序	手工: P↑S↑S↑↑ ⇒ 菲林貼附 ↑↑ ⇒ S↑↑ ⇒ 乾燥	
	自動: P↑S↑ ⇒ 菲林貼附 ↑ ⇒ S↑ ⇒ 乾燥	

* 貼附乳劑:BC-10, 機器設備:全自動塗布機, * P:印刷面, S:刮膠面

* 水貼附直間法工序所產生EOF值小於直接/間接法

從而,曝光時間會更快.推薦先進行曝光測試,以找到最佳的曝光時間。

※ 以上僅用於指導目的.請使進行階段性曝光測試,以確定最佳時間。