

REX-6

高精度环保型圆网感光乳剂(不含铬)



MURAKAMI CO.,LTD.

◆昆山村上贸易有限公司 Tel:+86(512)5747-6066 ◆村上感光材料(北京)有限公司 Tel:+86(10)8054-4851
 ◆牧拉加密(上海)贸易有限公司 Tel:+86(21)5866-2488 ◆深圳村上贸易有限公司 Tel:+86(755)2744-7330

网址: <http://www.murakami.co.jp/cn/>

特点及用途

- 高精度圆网印花用感光乳剂。
- 优异的解象性, 保证印刷时对精细原稿的优异再现。
- 不使用六价铬光敏剂、作业安全性良好。
- 新一代圆网感光胶, 不含重金属, 绿色环保。
- 感光胶涂布干燥后稳定性优异, 可存放时间长。
- 快速现象, 节省作业时间。
- 适合蓝光机使用。也适用于喷墨喷蜡制版、常规制版、激光雕刻等。
- 极其优异的耐化学药品性, 可以适用各种特殊胶浆糊料等印刷。

产品规格

- 粘度...约1400mPa·s (25℃, 光敏剂未混入)
- 颜色...蓝色
- 包装规格...5kg set
- ※若需要其它包装规格请详谈。

耐溶剂性

试验溶剂	评价	试验溶剂	评价
水	◎	5%氢氧化钠	◎
二甲苯	○	5%硫酸	◎
丙酮	○	10%重铬酸	○
醋酸乙酯	○		
乙二醇	○		
乙二醇二甲醚	○		
环己酮	○		

◎·○: 可使用 △: 使用时需注意 ×: 不可使用

使用方法

<准备>

- 乳剂的粘度可添加水来调整。(请参照粘度曲线)
- 将添附的重氮树脂用水(常温)充分溶解后加入乳剂中。(使用水量请参考下附粘度调整所需要的水量。)
- 重氮树脂加入乳剂中后, 为了脱泡, 建议在遮光阴凉处放置一天后使用或用丝网进行过滤。

<制版>

- 涂布时需缓慢, 以免引入气泡等。
- 圆网涂布完后、请用40℃左右的暖风干燥。(20-30分)
- 干燥后、使用曝光机曝光。(曝光速度: 蓝光机200rpm~300rpm)※
(※: 上述数据仅供参考。使用时建议进行阶段曝光, 以找出最适当的曝光条件。)
- 曝光后, 将圆网在水槽中浸泡1~2分钟, 然后再放入现象机中现象。
- 待图像轮廓清晰显现出来后, 用低压力水管将图像精细部分及内侧冲洗干净。
- 放入干燥机内干燥完后取出, 若出现砂眼等请修补完整。

<热硬化>

- 将修版后的圆网放入干燥向升温至180℃焙烘60-90分钟、使乳剂充分硬化。
- ※ 热硬化时温度过低可能导致硬化不完全、请注意热硬化时的温度。
- 热硬化完成后, 请将圆网冷却至常温。

【注意事项】

- 感光乳剂请在阴凉, 蔽光之处保存。
- 加入重氮树脂及调整水后的乳剂, 请在阴凉处保管, 并且在2周以内使用。。
- 使用后剩余的乳剂回收保存时, 可能会有些尘土或异物混入, 推荐用丝网等进行过滤。