AQUASOL No. 2

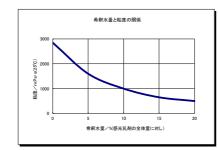
水性インク用感光乳剤

特徵•用途

- 耐水性に優れており、耐刷性が良好です。
- 感光基としてSBQを併用することにより、露光時間が短くてすみ生産性が向上します。 また、耐水性を向上させたい場合にはジアゾを御使用下さい。
- 感光膜の柔軟性が高く、且つスクリーンとの接着性も良好です。
- 更に高い耐刷性を要望される場合は二液タイプ(A+B、DL)の硬膜剤が効果的です。但 し硬膜処理により、剥離・再版は出来なくなります。
- 捺染及び水性型のインキに御利用下さい。

製品規格

- · 粘度…約2500mPa·s(25℃)
- 固形分⋯約44%
- 販売形態…1kg set・5kg set※その他サイズもお問い合わせ下さい。



露光条件

【ジアゾ添加無し】

スクリーン	乳剤厚 /μm	光源:4kW超高圧水銀灯 距離100cm	光源:3kWメタルハライド 距離100cm	
		照度:UV42センサー 17mW/cm²	照度:UV42センサー 12mW/cm²	
テトロン150S(バイアス)白色	15	15~25 秒	25~35 カウント	
テトロン250T(パイアス)黄色	15	30~40 秒	45~55 カウント	

【ジアゾ添加後】

スクリーン	乳剤厚 /μm	光源:4kW超高圧水銀灯 距離100cm	光源:3kWメタルハライド 距離100cm	
		照度:UV42センサー 17mW/cm²	照度:UV42センサー 12mW/cm ²	
テトロン150S(バイアス)白色	15	30~40 秒	60~80 カウント	
テトロン250T(バイアス)黄色	15	40~50 秒	80~120 カウント	

- ※ メタルハライドランプの露光時 1カウント=1秒でした。
- ※ 上記表は目安としてお考え下さい。ご使用の際にはステップ露光を行い、最適露光を求めて下さい。



◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL:03-3625-8121(代) FAX:03-3625-9752

◆(株)ムラカミテクノ 研究開発部 〒267-0056 千葉県千葉市縁区大野台1-6-12 TEL:043-205-5861 FAX:043-205-5864

使用方法

- スクリーンは十分に脱脂洗浄を行って下さい。当社にて、専用のMSPクレンザーを販売しております。
- 添付のジアゾを、乳剤に対して5~10%の水で十分に溶解して下さい。この時、温水は使用しないで下さい。
- 溶解したジアゾを乳剤に入れ十分に攪拌して下さい。
- ジアゾ混合後の乳剤は、脱泡の為1日放置頂くか、250メッシュ以上のスクリーンでろ過して下さい。
- 気泡などが入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくり行って下さい。
- コーティングした後は、40℃程度の温風乾燥を行って下さい。

【使用上の注意】

- ・ ジアゾ混合後の乳剤は冷暗所保存で2週間を目処にご使用下さい。
- ・ コーティングバケット内の感光乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、 スクリーンなどでのろ過をお薦めします。

耐溶剤性

試験溶剤	評価	試験溶剤	評価
水	0	オレンシ゛オイル	0
各種溶剤	×	ターペンオイル	0

〇 : 使用可 × : 使用不可 ※24時間浸漬試験

電子顕微鏡写真

