

AQUASOL HS3

一液性・耐水厚膜用乳剤



株式会社ムラカミ

◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL:03-3625-8121(代) FAX:03-3625-9752
◆R&Dセンター 〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-6-12 TEL:043-205-5861(代) FAX:043-205-5864

HPアドレス: <http://www.murakami.co.jp>

特徴・用途

- 一液性の厚膜用乳剤です。
- 従来品に比べて高い耐刷性を持ちます。
- 高固形分乳剤である為、一回のコーティングで十分な膜厚が塗布でき、表面平滑性の高い、フラットな印刷版が作成できます。
- 高感度乳剤である為、生産性の向上が可能です。
- テキスタイル、幟旗など、水性インキ用途に幅広くご利用頂けます。
- ミネラルスピリット、ケロシンオレンジオイル、ターペンオイル、などの版洗浄剤を使用する事により、プラスチックインキにもご利用頂けます。

製品規格

- ・ 粘度…約33,000 mPa・s(25°C)
- ・ 固形分…約49%
- ・ 販売形態…1kgセット、5kgセット
その他サイズもお問い合わせ下さい。

下記表は目安としてお考え下さい。

ご使用の際にはステップ露光を行い、最適露光を求めて下さい。

塗布工程・露光条件

スクリーン、色	乳剤厚(μm) 塗布工程	メタルハライドランプ* LED 405nm **
ポリエステル 27メッシュ/cm - 710(W) 厚刃バケツ	200 μm プリント面 2 / スキージ面 5	30~40 秒 30~40 秒
ポリエステル 31メッシュ/cm - 540(W) 厚刃バケツ	200 μm プリント面 2 / スキージ面 5	30~40 秒 30~40 秒
	400 μm プリント面 2 / スキージ面 10	60~85 秒 110~130 秒
ポリエステル 31メッシュ/cm - 1000(W) 厚刃バケツ	140 μm プリント面 2 / スキージ面 4	30~40 秒 30~40 秒
	340 μm プリント面 2 / スキージ面 9	60~85 秒 110~130 秒

*3kW メタルハライドランプ 10 mW/cm²

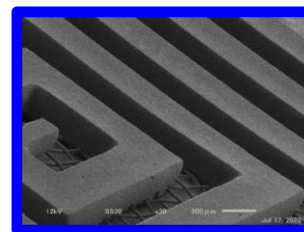
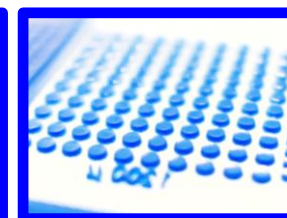
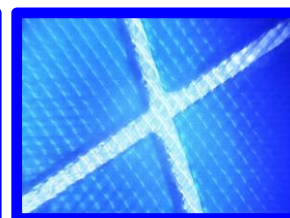
**M&R STARLIGHT™ 10 mW/cm²

使用方法

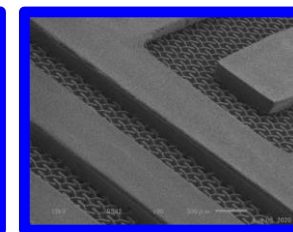
- ・ スクリーンは十分に脱脂洗浄を行って下さい。
当社にて、専用のMSPクレンザーを販売しております。
- ・ 気泡などが入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくり行って下さい。
- ・ コーティングした後は、40°C程度の温風乾燥を行って下さい。

【使用上の注意】

- ・ 感光乳剤は、冷暗所に保管してください。
- ・ コーティングバケツ内の乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、スクリーンなどでのろ過をお勧めします。
- ・ 標準溶剤での版洗浄は行わないでください(例.トルエン、アセトン、酢酸エチル)。



メタルハライドランプ
乳剤厚: 400 μm



LED 405nm
乳剤厚: 300 μm