

MS-DXW

ジアゾ系直間法フィルム

特徴・用途

- PCB、銘板、タイル、プラスチックなどの印刷に適しています。
- 溶剤インク、UVインク、電子部品用ペースト等にご使用頂けます。
- 表面平滑性の高い版を、安定的に製造することに優れています。

製品規格

フィルム厚み	15, 20,25,30,35 μ m
カットシート	MAX640 × 640mm

*その他サイズもお問い合わせ下さい。

*貼付け推奨乳剤: SP-9500

耐溶剤性

※ ○:使用可 △:注意が必要 ×:使用不可

溶剤名		溶剤名	
水	△	メチルセロソルブ	△
トルエン	○	イソホロン	○
アセトン	△	エチレングリコールジメチルエーテル	×
酢酸エチル	○	IPA	○
ブチルセロソルブ	○	MEK	△
NMP	×	BCA	○
酢酸ブチル	△	メタノール	×
シクロヘキサノン	○	テレピネオール	○

※24h浸漬試験。



株式会社 ムラカミ

<http://www.murakami.co.jp>

◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL:03-3625-8121(代) FAX:03-3625-9752
◆(株)ムラカミテクノ 研究開発部 〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-6-12 TEL:043-205-5861 FAX:043-205-5864

使用上の注意

- ・ フィルムの保管は高温・多湿の環境を避けて、冷暗所で保管して下さい。
- ・ 貼付け乳剤は、専用のSP-9500をご使用ください。添付のジアゾを10%の水で溶解した後、乳剤に添加後良く攪拌してください。この時、熱水は使用しないで下さい。常温の水で十分溶解致します。
- ・ 貼付け乳剤にジアゾを添加した後、脱泡の為、一昼夜放置頂くか、250メッシュ以上のスクリーンで濾過してからお使い下さい。(添加後は1週間以内にお使い下さい)。
- ・ フィルム貼付け前は、事前にメッシュを洗浄して下さい。弊社にて専用クリーナー「MSPクレンザー」を販売しております。
- ・ フィルム貼付後の乾燥は40℃の温風乾燥で行って下さい。

露光データ

メッシュカウント/色	使用フィルム厚 / 膜厚 (μ m)	*3kw メタハラ (UV42 照度: 12mW/cm ²)
ポリエステル #250-40 白	20/10	90-120sec.
ポリエステル #250-40 黄	20/10	150-180sec.
SUS #400 CAL- ϕ 19	15/5	90-120sec.
貼付け工程	手貼り: P↑↑S↑↑⇒フィルム貼付け↑↑⇒S↑↑⇒乾燥	
	機械貼り: P↑S↑⇒フィルム貼付け↑⇒S↑⇒乾燥	

*水貼り法の場合は貼付後の厚みが乳剤貼りと比較し、薄く仕上がります。

*上記表は目安としてお考え下さい。ご使用の際にはステップ露光を行い、適正露光時間をお求め下さい。