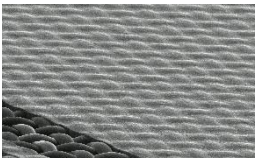
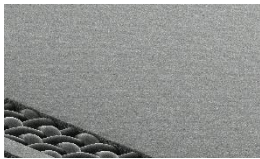
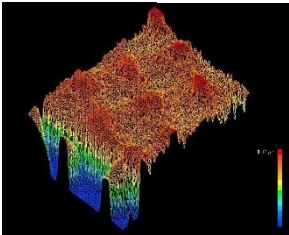
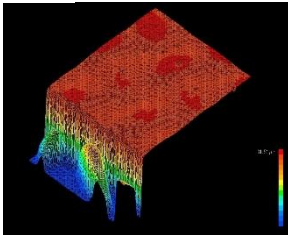
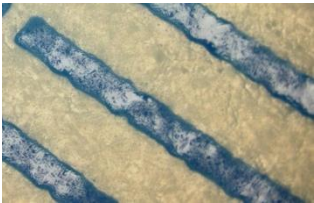



MS-FILM

フィルムを使う3つのメリット!

1. 膜面平滑化→印刷の直線性UP!
2. フィルムによる膜厚管理の徹底→品質向上!
3. 塗布工程の簡易化→作業時間短縮→生産性UP!

	直接法(乳剤塗布)	直間法(フィルム使用)
刷版		
	電子顕微鏡写真 ×150	
		
	膜表面の3D画像	
印刷物		

【食込み厚と露光量】

スクリーン	フィルム厚	仕上がり	適正露光量
テترون 350S(Y)	12 μm	5 μm	240-400 mJ/cm ²
テترون 300S(Y)	12 μm	4 μm	240-400 mJ/cm ²
テترون 250T(Y)	20 μm	11 μm	800-1000 mJ/cm ²
テترون 70S(W)	50 μm	30 μm	1700-2200 mJ/cm ²
	100 μm	80 μm	2800-3200 mJ/cm ²

※貼り付け乳剤は専用乳剤「BC-10」を御利用下さい。

【出荷形態】

膜厚	10,12,15,20,25,30,35,40,50,80,100 μm	
カットシートサイズ	MAX 800mm × 800mm	
ロール	巻き数	10m,30m,50m
	幅	640mm,1000mm,1200mm,1300mm

※その他サイズもお問い合わせ下さい。

【保管方法】

- ・フィルムの保管は高温・多湿の環境を避けて、冷暗所で保管してください。
- ・ロールに関しては必ず縦置にて保管してください。