# **ONE POT 50M**

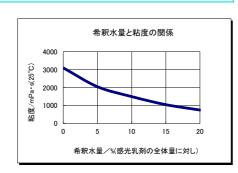
一液性直接法感光乳剤

# 特徴•用途

- 一液性感光乳剤ですので混合の手間が省け直ちに 御使用頂けます。
- 解像性に優れており、原稿に対し忠実に再現し、精密な印刷が可能となります。
- 高感度ですので厚膜版用の作製にも御利用頂けます。
- 高濃度タイプなので、塗布作業性が良く膜面の状態も平滑性に優れています。
- 溶剤型のインキやUVインキ用感光乳剤です。
- PCB、プラスチック、紙への印刷用の刷版として最適です。

#### 製品規格

- · 粘度…約3500mPa·s(25℃)
- 固形分…約32%
- 販売形態…1kg set・5kg set※その他サイス・もお問い合わせ下さい。



#### 耐溶剤性

試験溶剤	評価	試験溶剤	評価
水	×	メチルセロソルフ゛	×
トルエン	0	イソホロン	0
アセトン	Δ	エチレング「リコールシ、メチルエーテル	×
酢酸エチル	Δ	イソフ <sup>°</sup> ロヒ <sup>°</sup> ルアルコール	0
ブチルセロソルフ゛	0	メチルエチルケトン	Δ
N-メチルヒ <sup>°</sup> ロリト <sup>*</sup> ン	×	フ゛チルカルヒ゛トールアセテート	0
酢酸ブチル	0	ジメチルホルムアミド	×
シクロヘキサノン	×		



#### 使用方法

- スクリーンは十分に脱脂洗浄を行って下さい。当社にて、専用のMSPクレンザーを販売しております。
- 気泡の入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくりと行って下さい。
- 乾燥は40℃程度の温風乾燥を行って下さい。
- 温度に対しては非常に安定な感光乳剤ですが、寸法精度を考慮して、高温乾燥は避けて下さい。

#### 【使用上の注意】

- コーティングバケット内の感光乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、 スクリーンなどでのろ過をお薦めします。
- 感光乳材は、冷暗所で保管してください。

### 露光条件

スクリーン	乳剤厚	3kW メタルハライト・ランフ゜距離100cm	
	孔削字	照度:UV-42センサー 12mW/cm <sup>2</sup>	
テトロン150S(バイアス)白色	15 μ m	30~40 秒	
テトロン250T(バイアス)黄色	15 μ m	40~60 秒	
テトロン300S(バイアス)黄色	10 μ m	35~45 秒	

※ 上記表は目安としてお考え下さい。ご使用の際にはステップ露光を行い、最適露光を求めて下さい。

## 電子顕微鏡写真

