

PHOTOCURE GT

耐水耐溶剤タイプ LED用高感度感光乳剤



株式会社 **ムラカミ**

<http://www.murakami.co.jp>

◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL:03-3625-8121(代) FAX:03-3625-9752
◆(株)ムラカミテクノ 研究開発部 〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-6-12 TEL:043-205-5861 FAX:043-205-5864

特徴・用途

- 一液性感光乳剤ですので混合の手間が省け、直ちにご使用頂けます。しかし、ジアゾを添加することにより解像性、耐刷性が向上致します。
- 高感度であるため生産性の向上が可能です。
- 高粘度、高固形分乳剤ですので、1回のコーティングで十分な膜厚が塗布できます。そのため表面平滑性の高いフラットな印刷版が作製頂けます。
- 水系インキ、プラスチックインキだけでなくHASインキ、刷版の溶剤洗浄を伴うテキスタイルプリントに適しています。
- 解像性がよく、ご希望の画像が再現できます。
- 剥離性が優れており繰り返しの再版作業が容易です。

製品規格

- ・ 粘度: 14,000mPa・s(25℃)
- ・ 固形分: 43%
- ・ 販売形態: 1kg, 5kgs, 200kgs
※その他のサイズもお問い合わせください

露光条件

スクリーン(色)	EOM (μm)	メタルハライドランプ* LED 405nm**
ポリエステル 31メッシュ/cm-100φ (W)	20μm プリント面 2/スキージ面 2	240 ~ 360 mJ 120 ~ 180 mJ
ポリエステル 31メッシュ/cm-100φ (W)	140μm プリント面 2/スキージ面 8	450 ~ 550 mJ 230 ~ 280 mJ
ポリエステル 59メッシュ/cm-48φ (W)	10μm プリント面 1/スキージ面 1	120 ~ 180 mJ 60 ~ 90 mJ
ポリエステル 59メッシュ/cm-48φ (W)	20μm プリント面 1/スキージ面 2	180 ~ 300 mJ 90 ~ 150 mJ
ポリエステル 100メッシュ/cm-40φ (Y)	10μm プリント面 2/スキージ面 2	120 ~ 180 mJ 60 ~ 90 mJ

上記表は目安としてお考え下さい。ご使用の際はステップ露光を行い、適正露光をお求めください。
ジアゾ1g/kgを加える場合、露光量は1.5倍を目安としてお考え下さい。

*UV42センサー

**AITEC SYSTEM UVM-100

使用方法

- ・ スクリーンは十分に脱脂洗浄を行って下さい。当社にて、専用のMSPクレンザーを販売しております。
- ・ 添付のジアゾを、乳剤に対して約2%の水で十分に溶解して下さい。この時、温水は使用しないで下さい。
- ・ 溶解したジアゾを乳剤に入れ十分に攪拌して下さい。
- ・ ジアゾ混入後の乳剤は、脱泡の為に1日放置頂くか、250メッシュ以上のスクリーンでろ過して下さい。
- ・ 気泡などが入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくり行って下さい。
- ・ コーティングした後は、40℃程度の温風乾燥を行って下さい。

【使用上の注意】

- ・ コーティングバケツ内の感光乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、スクリーンなどでろ過をお勧めします。
- ・ 高感度乳剤の為、製版作業時は紫外線に当たらぬよう、ご注意ください。
- ・ ジアゾ添加後は冷暗所に保管し、一週間を目安にご使用下さい。
- ・ 保護具の着用が必要です。詳細についてはSDSを確認してください。
- ・ 版寿命が著しく低下するため、下記溶剤を含むインキのご使用や版洗浄にご留意下さい。
 - * N-メチルピロリドン(NMP)
 - * N,N-ジメチルホルムアミド(DMF)
 - * メタノール
 - * エタノール
 - * エチレングリコール
 - * プロピレングリコール

製版写真

