

SP-1200

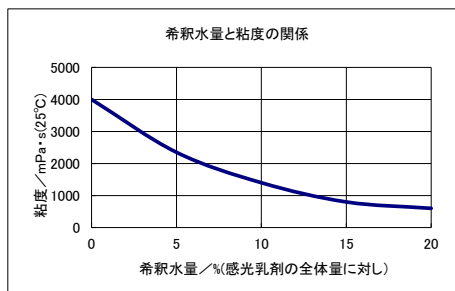
ジアゾ系直接法感光剤

特徴・用途

- 解像性に優れており、原稿に対し忠実に再現し、精密な印刷が可能となります。
- 耐刷性に優れています。
- 感光剤表面のタック性を抑えています。
- スクリーンとの接着性に特に優れます。
- ワイドラティチュードのため感度コントロールが容易です。
- 水性インキ及びペーストに幅広く対応できます。
- 捺染、長台、Tシャツ、タオル、電気関係水性ペースト印刷等に御使用頂いております。

製品規格

- ・ 粘度…約4000mPa・s(25℃)
- ・ 固形分…約38%
- ・ 販売形態…1kg set ・ 5kg set
- ※その他サイズもお問い合わせ下さい。



露光条件

スクリーン	乳剤厚 (μm)	3kWメタルハライドランプ 距離100cm 照度: UV-42センサー 12mW/cm ²
テロン80S(ハイアス)白色	5	300-360 秒
テロン80S(ハイアス)白色	15	340-400 秒
テロン150S(ハイアス)白色	5	210-250 秒
テロン150S(ハイアス)白色	15	240-300 秒
テロン250T(ハイアス)黄色	15	300-360 秒



株式会社 ムラカミ

<http://www.murakami.co.jp>

◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL: 03-3625-8121(代) FAX: 03-3625-9752
◆(株)ムラカミテクノ 研究開発部 〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-6-12 TEL: 043-205-5861 FAX: 043-205-5864

使用方法

- ・ スクリーンは十分に脱脂洗浄を行って下さい。当社にて、専用のMSPクレンザーを販売しております。
- ・ 添付のジアゾを、乳剤に対して約10%の水で十分に溶解して下さい。この時、温水は使用しないで下さい。
- ・ 溶解したジアゾを乳剤に入れ十分に攪拌して下さい。
- ・ ジアゾ混合後の乳剤は、脱泡の為1日放置頂くか、250メッシュ以上のスクリーンでろ過して下さい。
- ・ 気泡などが入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくり行って下さい。
- ・ コーティングした後は、40℃程度の温風乾燥を行って下さい。

【使用上の注意】

- ・ ジアゾ混合後の乳剤は冷暗所保存で2週間を目処にご使用下さい。
- ・ コーティングバケツ内の乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、スクリーンなどでろ過をお薦めします。

耐溶剤性

試験溶剤	評価	試験溶剤	評価
水	○	ターペンオイル	○
各種溶剤	×	オレンジオイル	○

○ : 使用可 × : 使用不可

※24時間浸漬試験

電子顕微鏡写真

