

SP-1400

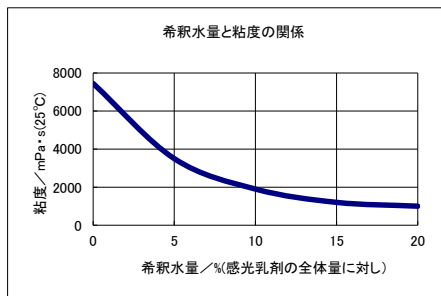
ジアゾ系直接法感光剤

特徴・用途

- 水性インキ及びペーストに幅広く対応できます。
 - 捺染、長台、Tシャツ、タオル、電気関係水性ペースト印刷等に御使用頂いております。
 - 露光時間が短く、作業性が良好です。
 - 剥離再販に優れます。
- ※当社にて剥離剤ストリップスーパーを販売しておりますので、別途お問い合わせ下さい。

製品規格

- ・ 粘度…約6000mPa・s(25°C)
 - ・ 固形分…約41%
 - ・ 販売形態…5kg set
- ※その他サイズもお問い合わせ下さい。



露光条件

スクリーン	乳剤厚 (μm)	3kWメタルハライドランプ 距離100cm 照度: UV-42センサー 12mW/cm ²
テロン80S(ハイアス)白色	5	75-90 秒
テロン80S(ハイアス)白色	15	90-120 秒
テロン150S(ハイアス)白色	5	45-60 秒
テロン150S(ハイアス)白色	15	60-90 秒
テロン250T(ハイアス)黄色	15	60-90 秒

※上記露光時間を参考に、ご使用の際にはステップ露光を行い、最適露光時間をお求め下さい。



株式会社 ムラカミ

<http://www.murakami.co.jp>

◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL:03-3625-8121(代) FAX:03-3625-9752
◆(株)ムラカミテクノ 研究開発部 〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-6-12 TEL:043-205-5861 FAX:043-205-5864

使用方法

- ・ スクリーンメッシュは十分に脱脂洗浄を行って下さい。当社にて、専用のMSPクレンザーを販売しております。
- ・ 添付のジアゾを、乳剤に対して約10%の水で十分に溶解して下さい。この時、温水は使用しないで下さい。
- ・ 溶解したジアゾを乳剤に入れ十分に攪拌して下さい。
- ・ ジアゾ混合後の乳剤は、脱泡の為1日放置頂くか、250メッシュ以上のスクリーンでろ過して下さい。
- ・ 気泡などが入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくり行って下さい。
- ・ コーティングした後は、40°C程度の温風乾燥を行って下さい。

【使用上の注意】

- ・ ジアゾ混合後の乳剤は冷暗所保存で2週間を目処にご使用下さい。
- ・ コーティングバケツ内の感光乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、スクリーンなどでのろ過をお薦めします。

耐溶剤性

試験溶剤	評価	試験溶剤	評価
水	○	ターペンオイル	○
各種溶剤	×	オレンジオイル	○

○ : 使用可 × : 使用不可

※24時間浸漬試験

電子顕微鏡写真

