

SP-2050

ジアゾ系直接法感光剤



株式会社 ムラカミ

http://www.murakami.co.jp

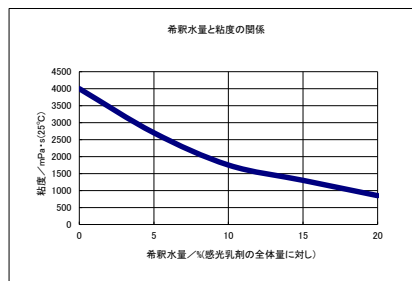
◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL:03-3625-8121(代) FAX:03-3625-9752
◆(株)ムラカミテクノ 研究開発部 〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-6-12 TEL:043-205-5861 FAX:043-205-5864

特徴・用途

- 版膜の柔軟性に優れております。
○インクの周り込みを抑え、安定した連続印刷が可能です。
○版拭き回数が少なく済み、生産性が向上します。
- 撥油効果があります。
○印刷時の滲みを抑え、連続印刷性が良好です。
- 低粘度・高固形分により塗布性に優れ、版の平面平滑性を向上させます。
- 密着不良を防止するタックフリー乳剤です。
- 高感度のジアゾ乳剤であり、生産性が良好です。
- 溶剤インク、UVインクでご使用頂けます。

製品規格

- ・ 粘度…約4000mPa・s(25°C)
 - ・ 固形分…約34%
 - ・ 販売形態… 5kg set
- ※その他サイズもお問い合わせ下さい。



耐溶剤性

試験溶剤	評価	試験溶剤	評価
水	△	メチルセロソルフ	△
トルエン	○	イソホロン	○
アセトン	△	エチレンジクロールジメチルエーテル	△
酢酸エチル	△	イソプロピルアルコール	○
ブチルセロソルフ	○	メチルエチルケトン	△
N-メチルピロリドン	×	ブチルカルビトールアセテート	○
酢酸ブチル	○	ジメチルホルムアミド	×
シクロヘキサノン	○	メタノール	△

◎・○：使用可 △：注意が必要 ×：使用不可 ※24時間浸漬試験

使用方法

- ・ スクリーンは十分に脱脂洗浄を行って下さい。当社にて、専用のMSPクレンザーを販売しております。
- ・ 添付のジアゾを、乳剤に対して約10%の水で十分に溶解して下さい。この時、温水は使用しないで下さい。
- ・ 溶解したジアゾを乳剤に入れ十分に攪拌して下さい。
- ・ ジアゾ混合後の乳剤は、脱泡の為1日放置頂くか、250メッシュ以上のスクリーンでろ過して下さい。
- ・ 気泡などが入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくり行って下さい。
- ・ コーティングした後は、40°C程度の温風乾燥を行って下さい。

【使用上の注意】

- ・ 添付のジアゾは小分けにせず、一度のご使用で一袋使い切ってください。
- ・ ジアゾ混合後の乳剤は冷暗所保存で2週間を目処にご使用下さい。
- ・ コーティングバケツ内の感光乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、スクリーンなどでのろ過をお薦めします。

露光条件

スクリーン cm / inch-線径 色	乳剤厚	3kW メタルハライドランプ ^o 距離100cm 照度: UV-42センサー 12mW/cm ²
Smartmesh-P 79/200-48 W	10~12 μm	80~100 秒
Smartmesh-P 100/250-40 W	10~12 μm	70~90 秒
Smartmesh-P 100/250-40 Y	10~12 μm	100~120 秒
Smartmesh-P 120/300-34 Y	7~9 μm	80~100 秒

※ 上記表は目安としてお考え下さい。ご使用の際にはステップ露光を行い、最適露光を求めて下さい。

電子顕微鏡写真

