

# SP-8301

## ジアゾ系直接法感光剤



# 株式会社 ムラカミ

◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL:03-3625-8121(代) FAX:03-3625-9752  
◆(株)ムラカミテクノ 研究開発部 〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-6-12 TEL:043-205-5861 FAX:043-205-5864  
HPアドレス: <http://www.murakami.co.jp>

## 特徴・用途

- 現像時の膨潤が少なく、原稿との再現性に優れた版ができます。
- 版のエッジがシャープで、版膜の表面平滑性は良好です。
- スクリーンとの接着性に特に優れます。
- 耐摩耗性(硬膜処理後さらに向上)に優れます。
- ガラスへのライン、網点の直接印刷で優れた特性を発揮します。
- 溶剤性インキ、UVインキに適應しております。

## 使用方法

- ・ スクリーンは十分に脱脂洗浄を行って下さい。当社にて、専用のMSPクレンザーを販売しております。
- ・ 添付のジアゾを、乳剤に対して約10%の水で十分に溶解して下さい。この時、温水は使用しないで下さい。
- ・ 溶解したジアゾを乳剤に入れ十分に攪拌して下さい。
- ・ ジアゾ混合後の乳剤は、脱泡の為1日放置頂くか、250メッシュ以上のスクリーンでろ過して下さい。
- ・ 気泡などが入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくり行って下さい。
- ・ コーティングした後は、40℃程度の温風乾燥を行って下さい。

### 【使用上の注意】

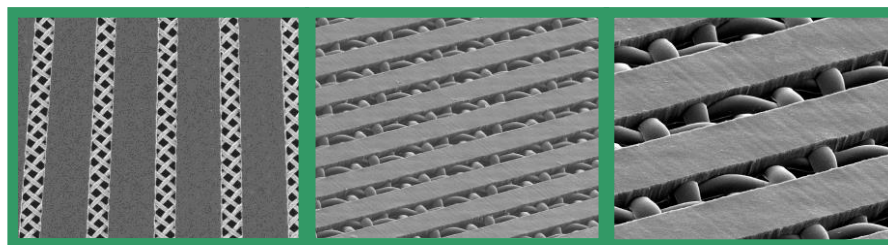
- ・ ジアゾ混合後の乳剤は冷暗所保存で2週間を目処にご使用下さい。
- ・ コーティングバケツ内の感光乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、スクリーンなどでろ過をお勧めします。

## 露光条件

| スクリーン           | 乳剤厚  | 3kW メタルハライドランプ 距離100cm<br>照度:UV-42センサー 12mW/cm <sup>2</sup> |
|-----------------|------|---|
| テロン150S(ハイアス)白色 | 15μm | 180~210 秒   |
| テロン250T(ハイアス)黄色 | 15μm | 210~240 秒   |
| テロン300S(ハイアス)黄色 | 10μm | 150~180 秒   |
| ST-200-40φ      | 15μm | 180~210 秒   |
| ST-325-28φ      | 10μm | 120~150 秒   |
| ST400CAL-23φ    | 10μm | 120~150 秒   |

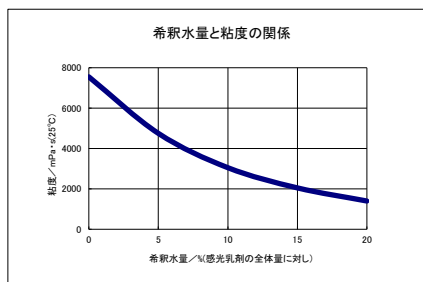
※ 上記表は目安としてお考え下さい。ご使用の際にはステップ露光を行い、最適露光を求めて下さい。

## 電子顕微鏡写真



## 製品規格

- ・ 粘度…約8000mPa・s(25℃)
  - ・ 固形分…約36%
  - ・ 販売形態…1kg set
- ※その他サイズもお問い合わせ下さい。



## 耐溶剤性

| 試験溶剤       | 評価 | 試験溶剤              | 評価 |
|------------|----|-------------------|----|
| 水          | ×  | メチルセロソルブ          | ○  |
| トルエン       | ○  | イソホロン             | ○  |
| アセトン       | ○  | エチレングリコールジメチルエーテル | △  |
| 酢酸エチル      | ○  | イソプロピルアルコール       | ○  |
| ブチルセロソルブ   | ○  | メチルエチルケトン         | ○  |
| N-メチルピロリドン | ×  | ブチルカルビトールアセテート    | ○  |
| 酢酸ブチル      | ○  | ジメチルホルムアミド        | △  |
| シクロヘキサノン   | △  |                   |    |

○ : 使用可    △ : 注意が必要    × : 使用不可    ※24時間浸漬試験