

SP-8305

高細線印刷用ジアゾ系直接法感光剤



株式会社 ムラカミ

◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL:03-3625-8121(代) FAX:03-3625-9752
 ◆(株)ムラカミテクノ 研究開発部 〒267-0058 千葉県千葉市緑区大野台1-6-12 TEL:043-205-5861 FAX:043-205-5864

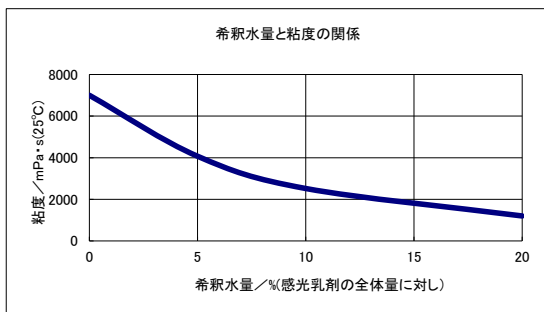
HPアドレス: <http://www.murakami.co.jp>

特徴・用途

- 電子部品等の印刷に適します。
- 露光時の感光材表面のベタツキが少なく、ポジフィルムの密着不良を低減できます。
- 版のエッジがシャープで、解像性、エッジの直線性に優れています。
- 溶剤系インク、UVインクに使用可能です。

製品規格

- ・ 粘度…約7,000mPa・s(25℃)
 - ・ 固形分…約36%
 - ・ 販売形態…1kg set ・ 5kg set
- ※その他サイズもお問い合わせ下さい。



耐溶剤性

試験溶剤	評価	試験溶剤	評価
水	△	メチルセロソルブ	◎
トルエン	◎	イソホロン	◎
アセトン	◎	エチレングリコールジメチルエーテル	◎
酢酸エチル	◎	イソプロピルアルコール	◎
ブチルセロソルブ	◎	メチルエチルケトン	◎
N-メチルピロリドン	×	ブチルカルビトールアセテート	◎
酢酸ブチル	◎	ジメチルホルムアミド	×
シクロヘキサノン	◎	メタノール	△
ブチルカルビトール	◎	テルビネオール	◎

◎・○ : 使用可 △ : 注意が必要 × : 使用不可

使用方法

- ・ スクリーンメッシュは十分に脱脂洗浄を行って下さい。当社にて、ポリエステル専用のMSPクレンザーおよびSUSメッシュ用のスクリーンクレンザーを販売しております。
- ・ 添付のジアゾを、乳剤に対して約10%の水で十分に溶解して下さい。この時、温水は使用しないで下さい。
- ・ 溶解したジアゾを乳剤に入れ十分に攪拌して下さい。
- ・ ジアゾ混合後の乳剤は、脱泡の為1日放置頂くか、250メッシュ以上のスクリーンでろ過して下さい。
- ・ 気泡などが入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくり行って下さい。
- ・ コーティングした後は、40℃程度の温風乾燥を行って下さい。

【使用上の注意】

- ・ ジアゾ混合後の乳剤は冷暗所保存で2週間を目処にご使用下さい。
- ・ コーティングバケツ内の乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、スクリーンなどでろ過をお薦めします。

露光条件

スクリーン cm / inch-線径色	乳剤厚	光源:3kwメタルハライド 距離100cm 照度:UV42センサー 12mW/cm ²
Smartmesh-P 120/350-34 Y	10 μm	150~180 秒
Smartmesh-P 165/420-27Y	8 μm	120~150 秒
ST-325-28 φ	20 μm	180~210 秒
ST-400-23 φ	10 μm	120~150 秒

※ 上記表は目安としてお考え下さい。ご使用の際にはステップ露光を行い、最適露光時間を求めて下さい。

電子顕微鏡写真

