

# SP-9600

## ジアゾ系直接法感光剤



# 株式会社 ムラカミ

http://www.murakami.co.jp

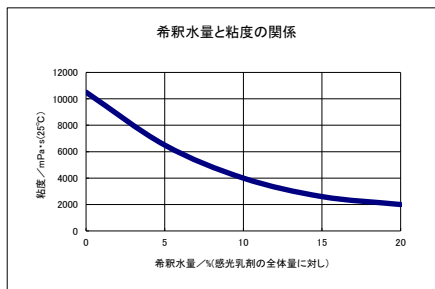
◆東京本社 〒130-0003 東京都墨田区横川5-3-10 TEL:03-3625-8121(代) FAX:03-3625-9752  
◆(株)ムラカミテクノ 研究開発部 〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-6-12 TEL:043-205-5861 FAX:043-205-5864

## 特徴・用途

- 耐水性及び耐溶剤性に優れています。
- 高感度のジアゾ乳剤であり、作業性短縮に有効です。
- 剥離性が優れており繰り返し再版作業が可能です。
- バケツによる手塗りに適しています。
- 解像性が良好なため印刷時、原稿に対しての再現性に優れています。
- 高細線グラフィックパターン、転写紙への印刷用として幅広く用いられています。
- 溶剤インク、UVインク、水性UVインクにてご使用頂けます。

## 製品規格

- ・ 粘度…約10000mPa・s(25°C)
- ・ 固形分…約42%
- ・ 販売形態…1kg, 5kg, 200kg  
※その他サイズもお問い合わせ下さい。



## 耐溶剤性

試験溶剤	評価	試験溶剤	評価
水	○	メチルセロソルブ	○
トルエン	◎	イソホロン	◎
アセトン	△	エチレングリコールジメチルエーテル	○
酢酸エチル	△	イソプロピルアルコール	◎
ブチルセロソルブ	○	メチルエチルケトン	○
N-メチルピロリドン	×	ブチルカルビトールアセテート	○
酢酸ブチル	○	ジメチルホルムアミド	×
シクロヘキサノン	○	メタノール	△

◎・○：使用可 △：注意が必要 ×：使用不可 ※24時間浸漬試験

## 使用方法

- ・ スクリーンは十分に脱脂洗浄を行って下さい。当社にて、専用のMSPクレンザーを販売しております。
- ・ 添付のジアゾを、乳剤に対して約10%の水で十分に溶解して下さい。この時、温水は使用しないで下さい。
- ・ 溶解したジアゾを乳剤に入れ十分に攪拌して下さい。
- ・ ジアゾ混合後の乳剤は、脱泡の為1日放置頂くか、250メッシュ以上のスクリーンでろ過して下さい。
- ・ 気泡などが入らぬよう、コーティングはなるべくゆっくり行って下さい。
- ・ コーティングした後は、40°C程度の温風乾燥を行って下さい。

### 【使用上の注意】

- ・ ジアゾ混合後の乳剤は冷暗所保存で2週間を目処にご使用下さい。
- ・ コーティングバケツ内の感光乳剤を容器に戻す時は、ゴミ・異物や気泡を取り除く為、スクリーンなどでろ過をお勧めします。

## 露光条件

スクリーン	乳剤厚	3kW ทัลルハイトランプ <sup>°</sup> 距離100cm 照度:UV-42センサー 12mW/cm <sup>2</sup>
テロン150S(ハイス)白色	15 μm	70~90 秒
テロン250T(ハイス)黄色	15 μm	90~120 秒
テロン300S(ハイス)黄色	10 μm	40~60 秒

※ 上記表は目安としてお考え下さい。ご使用の際にはステップ露光を行い、最適露光を求めて下さい。

## 電子顕微鏡写真

